



Термопресс для тарелок и плитки Bulros TT-15

Инструкция по эксплуатации



Технические характеристики:

Питание: 220V

Мощность: 380W

Диапазон температуры: 0-220°C

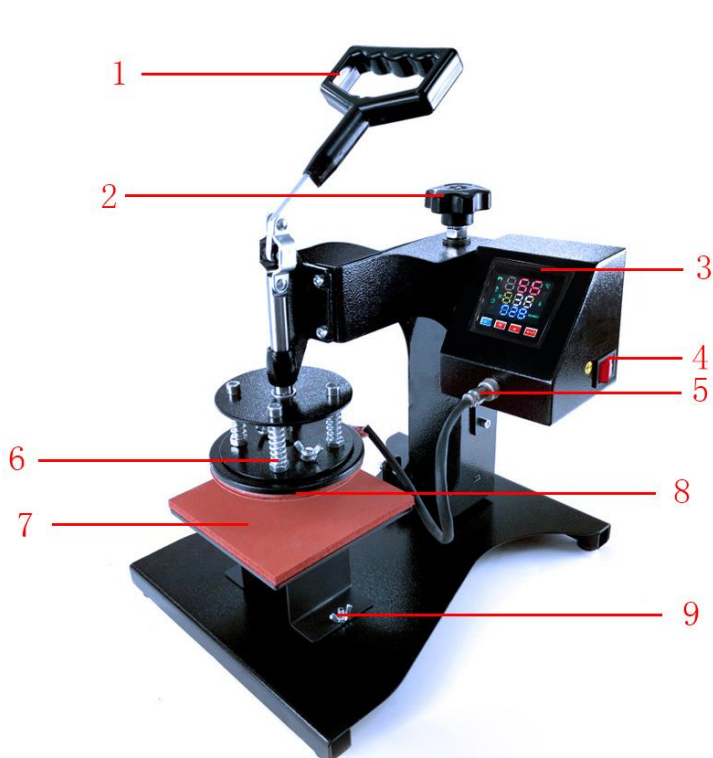
Таймер диапазон: 0-399сек.

Размер нагревателя: D8" (12.5cm)

Размер: 420*360*170мм

Вес: 9 кг.

Функциональные части прессы



- 1 Ручка прижима
- 2 Регулятор давления
- 3 Панель управления температурой и временем
- 4 Кнопка включения электропитания
- 5 Разъем для подключения нагревательного элемента
- 6 металлическиестержни и пружины
- 7 силиконовый мат
- 8 силиконовый нагреватель
- 9 фисаторы платформы

Меры безопасности

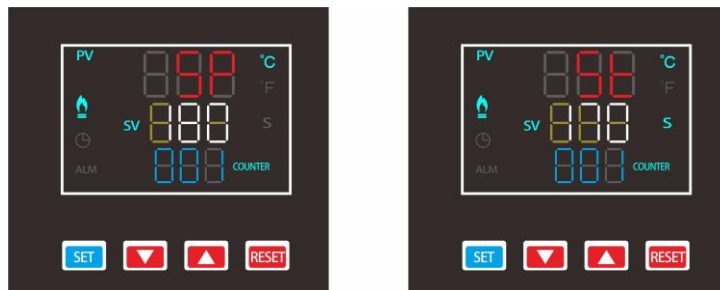
- Во избежание несчастных случаев, не допускайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
- Не допускайте детей к термопрессу.
- Устанавливайте термопресс на ровную поверхность.
- Устанавливайте термопресс в сухом помещении.
- Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
- Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
- Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при температуре до 200 С.

Введение.

- Термотрансферный пресс предназначен для переноса изображения различных видов термотрансферных бумаг, термоаппликаций на тарелки
- Вид термопресса: плоский, вертикально-откидной.
- Имеет электронные регулировки температуры и времени.
- Тефлоновое покрытие верхней нагревательной плиты.

Этапы работы

1. Установите и закрепите термопресс на горизонтальной, ровной поверхности.
2. Подключите аппарат к электросети и включите его
3. Поднимите ручку прижима вверх для открытия термопресса
4. Проверьте силу давления. При необходимости отрегулируйте её, используя ручку-регулятор давления. Повернув ручку по часовой стрелке, вы тем самым увеличите давление и наоборот – повернув ручку против часовой стрелки – уменьшите силу давления.
5. Установка температуры и времени:



- 1) Установка температуры: Нажмите кнопку "SET", после чего на экране отобразится "SP", далее используя кнопки "▼" и "▲" выбираем необходимую температуру. Для того, чтобы определить подходящую температуру и время в соответствии с материалами, которые вы собираетесь использовать, вы можете обратиться к таблице «Рекомендуемое время и температура»

Предмет	Температура min °C	Температура max °C	Время, сек
Тарелка	165	165	180

- 2) Установка времени: после выбора температуры снова нажмите кнопку "SET", на экране отобразится "SE", далее используя кнопки "▼" и "▲" выбираем необходимое время
- 3) Сохранение выбранных настроек: Нажмите кнопку "SET" и удерживайте ее 2 секунды для сохранения выбранной температуры и времени.
- 4) Рабочая температура: после сохранения заданной температуры и времени на экране отобразится рабочая температура, которая является текущей температурой нагревательной пластины. Нагревание плиты займет некоторое время. Пожалуйста, подождите, пока рабочая температура не достигнет, выставленной вами, температуры - только тогда машина будет готова к использованию.
- 5) Примечание для других настроек (для применения техническими специалистами)



- 6) Нажмите кнопку "SET" пока на экране не отобразится "LOY"
- 7) Нажимая кнопки "▼" и "▲" введите пароль "88"
- 8) Зажмите кнопку "SET" пока на экране не отобразится "CF". Затем нажимая кнопки "▼" и "▲" выберите единицы измерения температуры (градусы Фаренгейта или градусы Цельсия)
 - Если на экране отобразился «0», то выбраны единицы измерения градусы Цельсия
 - Если на экране отобразилась «1», то выбраны единицы измерения градусы Фаренгейта (отличная от единиц измерения градусов Цельсия и рассчитывается по формуле $^{\circ}\text{F}=1.8^{\circ}\text{C}+32$)
- 9) Зажмите кнопку "SET" и удерживайте её ~2 секунд для подтверждения выбранных настроек и выхода из данного меню

Внимание:

Функция панели управления сложная, поэтому не нажимайте какие-либо другие кнопки для других настроек, пока не настроили необходимую температуру, иначе это может повредить работу контроллера. Особенно игнорируйте значение "SC" на экране потому, что он является профессиональным корректором между фактической температурой верхней нагревательной плиты и температурой, которая отображается на панели управления. В случае обнаружения, что показания температур сильно отличаются, то необходимо нажать кнопку "SET" и удерживать ее 5-10 сек. пока на панели управления не отобразится "LOY", после чего необходимо ввести пароль "88", затем, используя отрицательные параметры (-50..0) или положительные параметры (0..+50), откорректировать работу панели управления. Данная возможность должна использоваться только специалистами!

10. Распечатайте изображение на сублимационной бумаге, используя сублимационные чернила (Важно: не забудьте выбрать зеркальное отображение). После того как распечатаете изображение необходимо подождать, чтобы высохли чернила.
11. Положите материал (на который будет переноситься изображение) на нижнюю плиту термопресса. Разгладьте неровности.
12. Положите подготовленную, сублимационную бумагу с изображением на материал (рисунком к материалу).
13. Когда аппарат наберет нужную температуру, приведите верхнюю нагревательную плиту в исходное положение и опустите ручку прижима.
14. Когда таймер отсчитает до нуля и зуммер зазвонит, пожалуйста, поднимите ручку вверх, чтобы открыть нагреватель, а затем осторожно извлеките тарелку и бумагу. Переместите сублимационную бумагу, и вы увидите, что проектируемое изображение хорошо прижато к пластине.

Совет: на устройстве может быть установлена параметр подачи сигнала, за 5 секунд до окончания обратного отсчета.



1. Нажмите кнопку «SET» до появления на дисплее «LOY»
2. Нажмите кнопку «▼▲» для ввода пароля «88»
3. Нажимайте кнопку «SET» до появления на дисплее «ALF», затем нажмите кнопку «▼▲» для регулировки
4. Когда на дисплее отображается значение «0», это означает что сигнал подается когда обратный отсчет равен 0.
5. Когда на дисплее отображается «1», это означает что сигнал начнет подаваться за 5 секунд до окончания обратного отсчета.

Возможные проблемы при термотрансферном переносе и их решения

1. Цвет светлее: температура слишком низкая; ИЛИ давление не ровное; ИЛИ время слишком короткое.
2. Рисунок нечеткий: время слишком велико, что привело к диффузии чернил.
3. Рисунок не имеет блеска: давление слишком высокое; ИЛИ температура слишком высокая.
4. Часть рисунка получилась не четкой: зона термической печати ИЛИ нагрев не равномерны.
5. Глубина цвета не одинакова: давление не равномерно ИЛИ покрытие не равномерно.
6. Бумага прилипает к предмету: температура слишком высокая; ИЛИ покрытие объекта не является хорошим.

Профилактика.

1. Термопресс можно протирать специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Это следует делать только на остывшем термопрессе.
2. Не используйте чистящий порошок и другие абразивные чистящие средства.
3. Когда нагретый термопресс не используется, он должен быть открыт во избежание повреждения силиконового коврика на нижней плите.
4. Периодически смазывайте подвижные узлы пресса и регулятор давления машинным маслом.

Пожалуйста, примите во внимание

1. Будьте внимательны к горячей поверхности
2. Убедитесь в правильности температуры нагрева и времени таймера
3. Чтобы продлить срок службы этой машины, выключите ее на 15 минут после использования его непрерывно в течение 4 часов.
5. Для определения подходящей температуры и таймера в соответствии с материалом можно обратиться к диаграмме «Рекомендуемое время и температура».

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co. Ltd

No,3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun, district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520. Россия. Брянская область. Брянский район. Супонево. Ул. Шоссейная дом 4А, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае